HIMOINSA
A YANMAR COMPANY

HRFW-60 S5

GAMA RENTAL
Powered by FPT_IVECO



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	60	60
POTENCIA	kW	48	48
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	
TENSIÓN PRINCIPAL	V	400/230	
TENSIONES DISPONIBLES	V	200/115 230 V (t)	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	

GAMA RENTAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- (UE) Nº 2016/1628 Emisiones de Gases y Partículas contaminantes
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2020: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):
Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):
Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Rendimiento "Clase G2" de acuerdo con el ensayo de impactos de carga según norma ISO 8528-5:2020

HIMOINSA HEADQUARTERS:
Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:
ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:
PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS | PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA | MARRUECOS

INSONORIZADA RENTAL

- CS5R
- REFRIGERADO POR AGUA
- TRIFÁSICO
- 50 HZ
- STAGE V
- DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.

Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	54
Potencia Nominal (ESP)	kW	54
Fabricante		FPT_IVECO
Modelo		F34.TEVP01
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos
Tipo de Inyección		Directa, common rail
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado
Clindros, número y disposición		4-L
Diámetro x Carrera	mm	99 x 110
Cilindrada total	L	3,4
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)
Especificaciones del aceite motor		ACEA E6, ACEA E9, API CJ-4
Relación de compresión		17;1

Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,25
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	9,5
Cantidad total de líquido refrigerante	L	14,6
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles
- Sensor de nivel agua radiador (Opcional).
- Bulbos de BPA (Opcional).

Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante		STAMFORD
Modelo		UCI224E
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento		Clase H

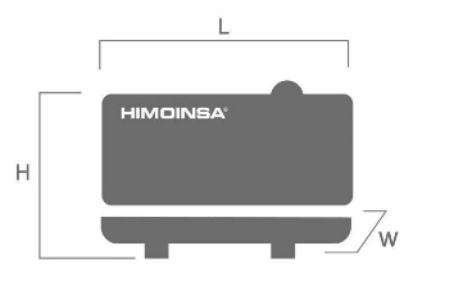
Grado de protección (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopalier
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estandar	Versión Gran Capacidad
Largo (L)	mm	2660	2660
Alto (H)	mm	1600	1770
Ancho (W)	mm	1110	1110
Volumen de embalaje máximo	m³	4,72	5,23
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	1690	1823
Capacidad del depósito	L	216	450
Autonomía (70% PRP)	Horas	22	46
Autonomía (100% PRP)	Horas	16	32
		Depósito de acero	Depósito de acero



PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	62 ± 2,4

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	760
Máxima contrapresión aceptable	mbar	220
Diámetro exterior salida escape	mm	90

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m³/h	193,3
Caudal de aire ventilador motor	m³/s	1
Caudal aire ventilador alternador	m³/s	0,216

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	13,9
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	13,9
Consumo combustible 70 % PRP	l/h	9,8
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	7,2

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	216
Otras capacidades de depósito de combustible	L	450

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	4,2
Potencia de arranque	CV	5,71
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Versión Insonoro

2026-SEP-01 20:41

- Chasis Acero
- Registro para llenado del radiador
- Pre-instalación o nicho para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible
- Chasis anti-fugas, predispuesto para retención de líquidos (Bandeja de retención)
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible
- Tapa basculante en el escape
- Patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a manteniemientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Llenado externo del tanque de combustible con llave de seguridad
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería)
- Mecanizado para salida de cables de potencia
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Cerraduras de presión
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016

Cuadros De Control



M5

Cuadro de control con central Auto-Start CEM8, protección magnetotérmica y diferencial (según tensión y frecuencia).

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretemperatura.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEM8



Sistema Eléctrico

- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)
- Desconectador de batería/s
- Cuadro de bases provisto de 2x16A (2Ph), 1x16A (3Ph), 1x32A (3Ph) y 1x63A (3Ph)
- Protección magnetotérmica
- Cuadro de bases IP67 (Opcional para gama light frame)
- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM8 y parada de emergencia conmutada
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com